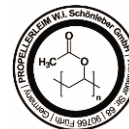


Techninė informacija
D3 Holzleim
D3 klasės medienos klijai



Medienos klijai D3 yra PVA klijai be tirpiklių ir formaldehidinių priedų. Išdžiūvusios klijų siūlės bespalvės, klampiai plastiškos ir atsparios pelėsio poveikiui.

Klijų sudėtyje yra didelė 51% kietųjų medžiagų dalelių dalis, todėl jų įgeriamumas geras net ir tuo atveju, kai naudojama ant kalibruotų drožlių plokščių,

Normatyviniai duomenys:

- Atsparumas vandeniui pagal D3 EN205/D3 (anksčiau buvo: DIN 68605/D4) Rozenheimo bandymų protokolas Nr. 13 – 003721 – PR01
- Terminis stabilumas pagal WATT91 > 7 N/mm² (EN 14257) Rozenheimo bandymų protokolas Nr. 13 – 003721 – PR03
- Sunkiai užsiliepsnojantys klijai / Degumas pagal SSVIO Res. MSC 307(88) FTP Code 2010, 1 priedo, 5 dalį
Drezdeno EPH [Entwicklungs – und Prueflabor Holztechnologie GmbH - Medienos technologijų plėtros ir bandymų laboratorija GmbH] bandymų ataskaita Nr. 2715221/1
- Tinka žaislų vaikams gamybai pagal EN71/3
Drezdeno EPH [Entwicklungs – und Prueflabor Holztechnologie GmbH - Medienos technologijų plėtros ir bandymų laboratorija GmbH] bandymų ataskaita Nr. 2515296

Panaudojimo sritys:

- Langų kampų jungtys, durų gamyba
- Montažiniai klijavimai – dyginiai ir pleištiniai sujungimai, išpjova/pleištas, anga/kamštis
- Daugiasluoksnių plokščių, HDF, MDF, kieto medžio plaušo plokščių klijavimas
- HPL dekoratyvinių elementų klijavimas
- Plokščių gamyba, stalų gamyba, laiptai, sienų elementai

Palyginti su kitomis klijų rūšimis santykinai kieta klijų siūlė liudija didelį atsparumą esant statinei apkrovai. Papildomai dėl gero medžiagos įsiskverbimo, taip pat ir į savo sudėtyje daug sudėtinių medžiagų turinčius medinius tvirtinimo elementus, medienos klijai D3 buvo pripažinti standartiniais klijais, naudotinais gaminant tašus ir plokštes krumpliaratiniuose-pleištinuose įrenginiuose.

Išblukimas :

Klijų pH reikšmė nuo 3,0, galimi spalvos pokyčiai . Ypač jei medienoje daug rauginimo medžiagų, o taip pat, presuojant karštu būdu ir klijuojant aukšto dažnio elektros bangų lauke, tikėtina, kad šviesios spalvos mediniai tvirtinamieji elementai pakeis spalvą.

Panaudojimo apribojimai :

- 1) **Netinka detalėms, kurias veikia didelė vandens apkrova (drėgnų patalpų baldai, langų tašai, žiemos sodai, automobilių pastogės ir t.t.). Šiuo atveju naudotini D4 medienos klijai arba poliuretanai (PU klijai).**
- 2) **ACCOYA ir termiškai apdorota mediena klijuojama su PU klijais arba būtina labai ilga suspaudimo trukmė (iki 48 valandų!).**

Sertifikuota vaikų žaislams
pagal **EN 71/3**

Leidimas klijavimams laivų statyboje
Sunkiai užsiliepsnojantys

Klijų sąnaudos:

apie 120 – 150g/m², atsižvelgiant į pagrindo įgeriamumą. Klijuojant kietmedžių ir egzotinę medieną patariama padengti klijais iš abiejų pusių. Jei klijuojama kietmedžių mediena (ąžuolas, bukas, uosis ir dauguma egzotinių medienos rūšių) tikslinga, po to, kai bus padengtas klijų sluoksnis, palaukti maždaug 2 minutes, kad klijams pakaktų laiko prasiskverbti į medienos paviršių.

Atviras laikas [Laikas tarp padengimo klijais ir klijuojamųjų detalių sujungimo, polimerinės plėvelės susidarymo]:

apie 10 minučių, kai temperatūra 20°C
Skersvėjis, tiesioginiai saulės spinduliai ir aukšta aplinkos temperatūra sutrumpina atvirą laiką. Jei šiek tiek sudrėkinama, pvz., perdirbant HDF apdailines plokštes, laikas gali pailgėti.

Suspaudimo trukmė:

Apytiksliai dydžiai:

Kietmedis (20°C) nuo 1 val.	Minkštoji mediena (20°C) nuo 15 min.
HPL dengiamieji sluoksniai (20°C) nuo 30 min.	HPL dengiamieji sluoksniai (55°C) nuo 5 min.

Klijavimas aukšto dažnio lauke [aukšto dažnio presuose]: Užtepimo laikas 1 min., spaudimas 30 s - 1 min., grįžtamasis aušinimas 3 min. (būtina atlikti bandymą).

Jei klijuojama su įtampa, patariama padvigubinti spaudimui skirtą laiką.
Spaudimo trukmė labai priklauso nuo temperatūros, medienos įgeriamumo, tūrinio tankio, sudėtyje esančių dervų kiekio ir t.t.

Perdirbimo temperatūra:

Mažiausia +10°C, tinkamiausia 20 - 25°C
Kuo žemesnė temperatūra, tuo ilgesnė suspaudimo trukmė.
Techniškai perdirbimas įmanomas nuo +3°C, tačiau šiuo atveju būtina labai ilga suspaudimo trukmė.
Jei dirbtina tokiomis sąlygomis, geriausia suspausti ir palikti per naktį.

Klijų skiedimas:

Medienos klijai D3 paruošti naudojimui ir, jei naudojami įprastai, skiesti nereikia, tiekimo metu klampumo koeficientas yra 13000 ± 3000 mPas.

Krumpliaratiniai- pleištiniai įrenginiai: galima įpilti 5-10% vandens

Mūrvinių automatai: Pageidaujamo klampumo nustatymas (Gamintojo nuorodos!) įpilant 10-15% vandens.

Nuoroda: PVA klijai lengvai tiksotropiški, t.y. dažniausiai, jei naudojami priedai, tai judinant ir maišant galima suformuoti „skystesnį“ pavidaļą. Tik po to, kai tai bus atlikta, galima skiesti.

Gali būti, kad retkarčiais bus tikslingas medienos klijų D3 užpildymas. Pridėjus ne daugiau kaip 10% užpildų D3 klasės savybės išlieka (šiuo atveju paprasčiausia naudoti karštam presavimui naudojamus klijus E1/ karbamido milteliai). Pridėjus užpildo lengviau šlifuoti. Tačiau šiuo tikslu nenaudotini šarminiai užpildai, taigi nenaudotinas kalcio sulfato dihidratas (nesurišantis gamtinis gipsas) ir **NENAUDOTINAS** kalcio karbonatas (kalcitas).

Tonavimas:

Galima tonuoti su karštame vandenyje ištirpintu miltelinio beico koncentratu. Išdžiūvę klėjai būna šviesesni už pasirinktą spalvą, todėl būtina atlikti bandomąjį užtepimą ir, reikalui esant, papildomai tonuoti.

Medienos drėgnis:

Ne daugiau 14 %, tinkamiausia 8 - 12 %

Ekologija:

- Sunkiųjų metalų patikra pagal EN 71/3
- Nesukietėjusių likučių utilizacija pagal Europos atliekų katalogą : (EAK-Nr.) : 08 04 14.
- Sukietėjusio produkto (EAK-Nr.) : 08 04 10
- Dėl dažno sąlyčio oda išdžiūsta ir pradeda trūkinėti. Dėl to dirbant su daugiasluoksnių konstrukcijų klėjavimo įtaisais, visų pirma, būti dėvėti pirštines arba bent jau naudoti riebių kremą rankoms. Vadovaukitės Saugos techninių duomenų lapu!
Nuoroda ypač jautriems asmenims (sergantiems alergija) pagal EUH – 208 /sudėtyje yra konservantų : CAS: 55965-84-9 Methylisothiazolinonas ≈5 mg/Kg, CAS: 52-51-7 Bronopolis ≈ 54 mg/kg

Darbo įrankių valymas:

Jei klėjai takūs, įrankius valykite su vandeniu. Tam, kad klėjai neįsigertų gilyn, įrankius valykite drėgna, bet ne šlapia šluoste. Sudžiūvusius klėjus pašalinkite mechaniniu būdu.

Teršalai ant HPL- dekoratyvinių elementų: Sudrėkinkite šluostę su parketo klijų pašalinimo priemone (Statybinių medžiagų turgus!!), uždėkite ant suterštos vietos, uždenkite plastikumu ir palikite 2-3 valandoms. Tuomet atitirpintus klėjus pašalinkite su geležte.

Pasiruošimas darbui :

Klijuojami paviršiai turi būti sausi, neriebaluoti ir nedulkėti. Jei suformuoti labai lygūs paviršiai (pvz., naudojant savaimę užsigalandančius oblių peilius), klijuojamąjį paviršių reikia šiek tiek pašlifuoti su smulkaus grūdėtumo šlifavimo popieriumi, kad susiformuotų klijų sukibimui reikiamas paviršius. **EN 205** numatyta, kad gaminant bandinį iš buko medienos, skirtą atsparumo bandymui, būtina šlifuoti popieriumi, kurio grūdėtumas N150.

Laikymas:

Esant 5 - 25°C galima laikyti apytiksliai 1 metus (sušalusius iki –10°C temperatūros klėjus galima lėtai atitirpinti – patikra pagal **UNI8490-13** atlikta 5 ciklams, tačiau tuomet reikia išmaišyti su gražtu ant kurio sumontuotas maišiklis (6cm Ø).



Nurodyti duomenys yra ilgamečio patyrimo rezultatas, negarantuojantis savybių.
Esame atleisti nuo atsakomybės, nes mediena yra gamtinė medžiaga,
o darbo sąlygos nuo mūsų nepriklauso.